

Фирма  **Олкат**

СЕЛЕКТИВНЫЕ АДСОРБЕНТЫ ХЛОРИДОВ



Серия МОА



ПРОБЛЕМЫ. ВЫЗЫВАЕМЫЕ ХЛОРИСТЫМ ВОДОРОДОМ

Нефтепереработчикам, эксплуатирующим хлорированные катализаторы риформинга, хорошо известны проблемы, вызываемые десорбирующимся с катализатора хлором.

Хлористый водород, взаимодействующий с азотосодержащими соединениями, приводит к образованию хлористого аммония, отлагающегося в оборудовании установок риформинга и гидроочистки. Кроме того, присутствие воды и хлористого водорода в водородосодержащем газе (ВСГ) ведет к интенсивной коррозии оборудования установок риформинга, гидроочистки, а также оборудования потребителей ВСГ и риформата.

ОПТИМАЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ ПРОБЛЕМЫ -СЕЛЕКТИВНЫЕ АДСОРБЕНТЫ серии MOA

Среди опробованных в промышленности способов борьбы с указанными проблемами наиболее эффективным является **метод селективной адсорбционной очистки.**

Фирма «ОЛКАТ» является разработчиком технологии приготовления и использования целого ряда адсорбентов и осушителей, используемых в нефтехимии и нефтепереработке.

С 1992 года «ОЛКАТ» исследует адсорбенты для очистки газов от хлорсодержащих соединений и воды. Накопленный за это время опыт позволяет рекомендовать Вам для эффективного решения проблемы адсорбционной защиты оборудования от воздействия хлористого водорода следующие селективные адсорбенты: А-90 MOA, MOA-98, MOA-01.

ДОСТОИНСТВА АДСОРБЕНТОВ серии MOA

- Высокая хлороемкость;
- Высокая глубина очистки;
- Высокая механическая прочность;
- Низкое гидродинамическое сопротивление;
- Низкая токсичность;
- Простая технология эксплуатации и перегрузки отработанного адсорбента на свежий;
- Невысокая цена;
- Сервисное обслуживание фирмы разработчика.

№	Наименование показателей	А-90 MOA	MOA-98	MOA-01
1.	Основное вещество	активная окись алюминия модифицированная	активная окись алюминия промотированная	триметаллическая основа
2.	Форма гранул	экструдаты	шарики	экструдаты
3.	Прочность: -на раскол, кг/мм -на раздавливание, МПа	>1,0 --	-- >3,0	>1,0 --
4.	Насыпная плотность, г/см ³	0,64	0,7	0,7
5.	Удельная поверхность, м ² /г	220 - 250	250 - 300	250 - 300
6.	Хлороемкость в условиях риформинга, % мас.	9 - 12	14 - 16	20 - 22

- Разработанный нами адсорбент А-90 MOA применяется в промышленности уже с 1992 года. Этот продукт внедрен на 9-и нефтеперерабатывающих заводах.
- Адсорбент MOA-98 - более новая разработка-выпускается с 1998 года, в шариковой форме. По сравнению с А-90 MOA он обладает более высокой прочностью, меньшей истираемостью и гидродинамическим сопротивлением. Адсорбент MOA-98 разработан на основе обобщения опыта эксплуатации А-90 MOA и может быть использован как более эффективный взамен отработанного А-90 MOA. В настоящее время MOA-98 внедрен на трех нефтеперерабатывающих заводах в городах: Кириши, Ангарск, Комсомольск-на-Амуре.

- Для потребителей, заинтересованных в исключительно высокой степени очистки и применении поглотителя с наиболее высокой хлороемкостью, может быть предложен по несколько более высокой стоимости, чем А-90 МОА и МОА-98, триметаллический адсорбент марки МОА-01.

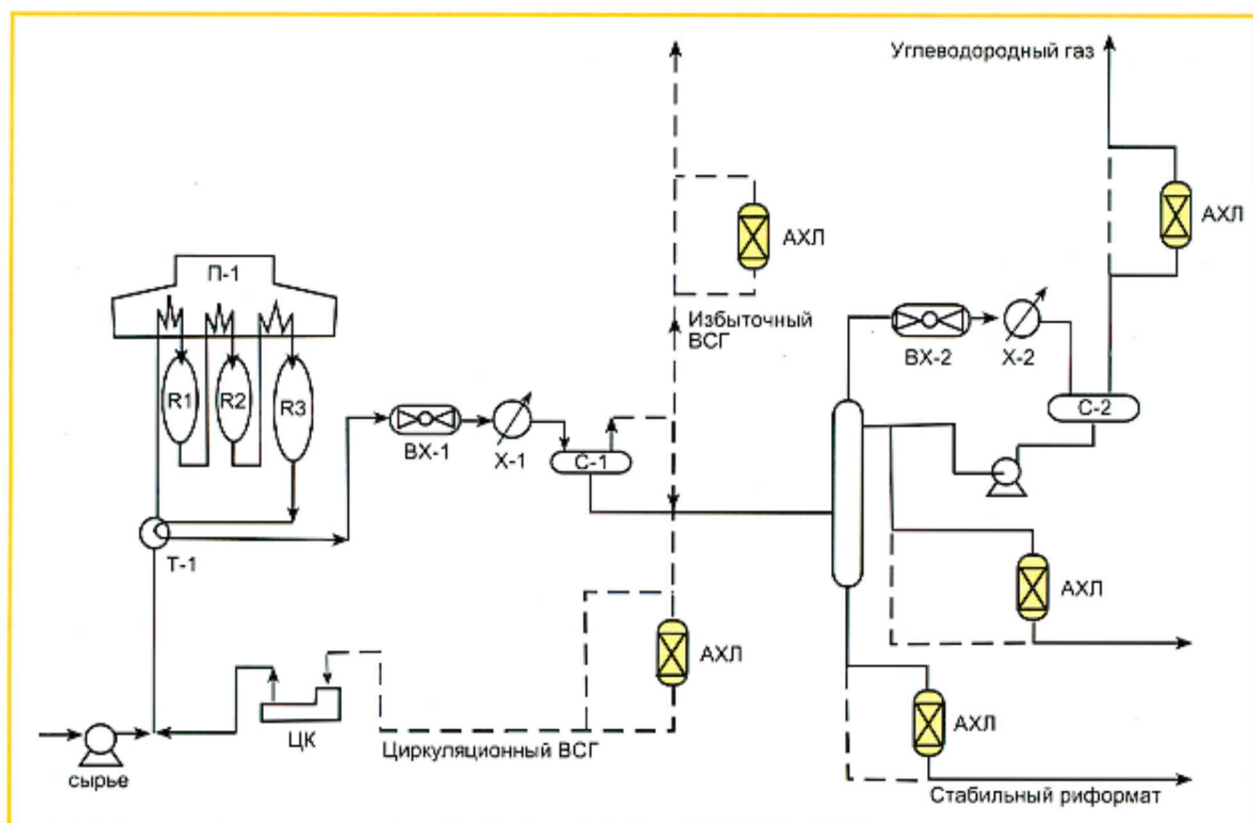
Указанные адсорбенты обеспечивают эффективное решение проблемы удаления хлоридов и других кислотных примесей практически во всех случаях промышленной практики. Кроме прямого назначения – эффективного поглощения хлоридов данные препараты адсорбируют азотистые соединения, примеси металлов обеспечивают осушку.

ПРИМЕНЕНИЕ НА УСТАНОВКАХ РИФОРМИНГА

Возможные места установки адсорбционных ловушек хлоридов (АХЛ) на установках каталитического риформинга:

- Линия циркуляции водородсодержащего газа блока риформинга;
- Линия циркуляции водородсодержащего газа блока гидроочистки;
- Линия передачи водородсодержащего газа с блока риформинга на блок гидроочистки;
- Линии углеводородного газа и стабильного риформата;

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ МЕСТА УСТАНОВКИ АХЛ



Рекомендуемая нами конструкция адсорбера хлоридной ловушки обеспечивает благоприятные условия адсорбции и низкое гидродинамическое сопротивление.

Имеется положительный опыт применения в штатных адсорберах ВСГ адсорбентов серии МОА с целью защиты компрессорного оборудования от интенсивной коррозии в период проведения интенсивного хлорирования или оксихлорирования катализаторов риформинга.

Области применения ловушек хлоридов на нефтеперерабатывающих заводах не ограничиваются вышеуказанными установками риформинга с блоками гидроочистки и определяются индивидуально в каждом конкретном случае с учетом специфики конкретного случая и задач потребителя.

ПРЕДЛОЖЕНИЕ К СОТРУДНИЧЕСТВУ

Фирма «ОЛКАТ» предлагает сотрудничество Вашему заводу. Предложение состоит в совместной работе, направленной на решение проблем защиты оборудования от коррозии, повышение культуры производства и улучшение экологической обстановки на Вашем предприятии, и включает:

- Обследование производства (установки) нашими специалистами, разработку рекомендаций и согласование с Заказчиком перечня мероприятий;
- Разработку конструкции адсорбера и проекта узла для очистки углеводородного потока от примесей (воды, хлористого водорода и т.п.);
- Комплектную поставку узла селективной очистки, включая адсорбер, фарфоровые шары и партию адсорбента;
- Техническую помощь при монтаже узла, пуске и эксплуатации адсорбента в течение срока службы;
- Помощь при утилизации отработанного и поставке новой партии адсорбента.

Ввод в эксплуатацию адсорбентов осуществляется со сдачей гарантийных показателей по степени очистки.

Реквизиты:

193148, Санкт-Петербург, а/я №3

Тел./факс: 812-747-17-05

Тел./факс: 812-747-21-39

E-mail: OLKAT@MAIL.WPLUS.NET